

MEMORIAL DESCRITIVO

CAMPO SOCIETY SINTÉTICO

1- Execução do gramado

Para a impermeabilização da área do campo Society, inicialmente, deve ser aplicado, sobre o terreno natural, o filme de polietileno de 200 (duzentos) micras de espessura, com largura mínima de 4 metros. A sobreposição entre as faixas de lona deve ser de pelo menos 20 cm. O terreno onde será instalada a canaleta também deve ser revestido.

Acima da lona preta devem ser colocados os agregados graúdos (brita 2, brita 1, pedrisco e pó de pedra), na proporção e altura indicada pelo projeto de hidráulica, considerando o maior índice pluviométrico dos últimos. Esses agregados devem ser espalhados e compactados mecanicamente, com caimento de 1%, para cada lado no sentido transversal ao campo.

A primeira camada de brita será colocada sobre a lona preta, e deve se utilizar a brita numero 2 com espessura de 5 cm, logo em seguida a segunda camada será em brita de numero 1 com espessura de 3cm, a 3 camada utilizará brita 0 ou pedrisco de espessura de 3 cm, para finalizar, o pó de pedra deve ser empregado em quantidade suficiente para preencher os vazios entre as pedras, para isto deve-se espalhar o pó com espessura de 2 cm sobre a brita. A altura da camada de britas não poderá ser menor que 13 cm após a compactação.

A inclinação do terreno natural deve ser feito a partir do ponto central do terreno, esse deve ser nivelado com caimento para as duas laterais, com inclinação transversal de 1%, executados mecanicamente. O terreno deve ficar liso e livre de ondulações.

As canaletas têm dimensões previstas em projeto hidráulico, mas deve ser revisto, considerando o maior índice pluviométrico dos últimos 10 anos da região de implantação do Vila. As dimensões mínimas da canaleta são: largura mínima de 30 cm e profundidade mínima 10 cm no ponto da linha central do gramado. Essa canaleta deve ter caimento de 1% do centro para as extremidades do campo.

A emulsão Asfáltica, deve ser aplicada a frio na proporção de 4 litros/m² sobre os agregados graúdos compactados.

Por final deve ser feito a compactação final da caixa de drenagem, após a aplicação da emulsão Asfáltica a frio, toda a área deverá receber uma compactação final do sistema por meios mecânicos após 36 horas da aplicação.

Após o preparo do terreno será implantado a grama sintética, e deve ser instalada na cor verde, a qual deverá ser colocada por empresa especializada com rolos sob medidas para a quadra, e cor branca para demarcação das linhas de jogo.

A emenda das mantas deverá ser costurada in-loco por máquinas especiais para este fim, com fios tratados contra raios UV e não coladas, com exceção das linhas das áreas e círculo central que deverão ser coladas com adesivos de poliuretano, sobre tape.

O material do tape poderá ser de Fibra de vidro, Polietileno ou Poliéster de fibras longas, a largura do tape será no mínimo de 30 cm e sua espessura mínima de 0,5mm.

Após a montagem da grama sintética em si, deverá ser efetuado um escovamento preliminar com escovas planas e não rotativas, utilizando máquinas para este fim, ficando assim, proibido escovamento por meios manuais e com máquinas rotativas.

Após o escovamento inicial do gramado, deverá ser colocado um filme de 15 kg/m² de areia de quartzo por meios mecânicos e não manual, sendo que após esta aplicação o gramado deverá ser escovado novamente por meios mecânicos com escova plana e não rotativa.

Em seguida da aplicação de areia e seu devido escovamento, deverá ser aplicada borracha granulada na quantidade de 15 kg/m², com granulometria de 0,6 a 3,0mm por meios mecânicos e não manual e posteriormente receber novo escovamento por meios mecânicos com escova plana e não rotativa.

2- Instalações elétricas

Deverá se montado os suportes, acessórios e complementos e materiais necessários às instalações elétricas, de modo a torná-las completas, sem falhas ou omissões que venham a prejudicar o perfeito funcionamento dos conjuntos.

Deverão ser fornecidos, quer constem ou não nos desenhos referentes aos serviços, os seguintes materiais: Materiais para complementação de tubulações, perfilados, etc., tais como: braçadeiras, chumbadores, parafusos, porcas e arruelas, arames galvanizados para fiação e guias, material de vedação de roscas, graxa, talco, barras roscadas, parabolt, etc.

Materiais para complementação de fiação, tais como: conectores, terminais, fitas de autofusão, fitas isolantes, massas isolantes e de vedação, materiais para emendas e derivações, etc. Materiais para uso geral, tais como: eletrodo de solda elétrica, oxigênio e acetileno, estopa, folhas de serra, cossinetes, brocas, ponteiros, etc.

Todas as instalações deverão ser executadas com esmero e bom acabamento com todos os condutores, condutos e equipamentos cuidadosamente instalados em posição firmemente ligados às estruturas de suporte e aos respectivos pertences, formando um conjunto mecânico e eletricamente satisfatório e de boa aparência.

Todas as instalações deverão estar de acordo com os requisitos da ABNT, NBR's e ND's e ED's CEMIG e materiais aprovados pelo INMETRO e concessionária local, e deverão ser executadas de acordo com o projeto e padrões aprovados pela concessionária local. Todos os equipamentos e materiais danificados durante o manuseio ou montagem deverão ser substituídos ou reparados.

As cores padronizadas para fiação serão as seguintes:

- 1) fases - vermelho, preto e branco.
- 2) neutro - azul.
- 3) retorno - amarelo ou cinza.
- 4) terra – verde

Só poderão ser enfiados nos eletrodutos condutores isolados para 750V ou mais e que tenham proteção resistente à abrasão. As emendas de condutores somente poderão ser feitas nas caixas, não sendo permitida a enfição de condutores emendados, conforme disposição da NBR 5410. O isolamento das emendas e derivações deverá ter, no mínimo, características equivalentes às dos condutores utilizados.

O aterramento das malhas deverá ser executado de acordo com os detalhes do projeto. Não será permitido o uso de cabos que tenham quaisquer de seus fios partidos. Todas as ligações mecânicas não acessíveis devem ser feitas pelo processo de solda exotérmica. Todas as ligações aparafusadas, onde permitidas, devem ser feitas por conectores de bronze com porcas, parafusos e arruelas de material não corrosível.